

Azonosító: Be NHK 0-63 (2020/01)

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

- 1./ A terméktípus egyedi azonosító kódja:
NHK 0-63 GA85 natúr homokos kavics
- 2./ Típus-, tétel- vagy sorozat szám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 11. cikk (4) bekezdésében előírtaknak megfelelően:
ETVJ szám: 6/2010
- 3./ Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetési az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:
Adalékanyag betonhoz (MSZ EN 12620:2002+A1:2008)
- 4./ A gyártó neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 11. cikk (5) bekezdésében előírtaknak megfelelően:
Dráva-Kavics és Beton Kft.
8800 Nagykanizsa, Kemping u. 10.
Gyártóüzem:
Berzence Kavicsbánya
- 5./ Adott esetben annak a meghatalmazott képviselőnek a neve és értesítési címe, akinek a megbízása körében a 12. cikk (2) bekezdésében meghatározott feladatok tartoznak:
Csókay Károly
(karoly.csokay@dkb.hu)
- 6./ Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló, az V. mellékletben szereplők szerinti rendszer vagy rendszerek:
2+ rendszer
- 7./ Harmonizált szabványok által szabályozott építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén:
TLI Technológiai, Laboratóriumi és Innovációs Zrt. Tanúsító Iroda, (1112 Budapest, Repülőtéri út 2.), aki elvégezte a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát, végzi az üzemi gyártásellenőrzési folyamatok felügyeletét, vizsgálatát és értékelését a (2+) rendszerben, valamint kiadta a termék Üzemi gyártásellenőrzési tanúsítványát 2095 CPR 120-3 számon.
- 8./ Olyan építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén, amelyekre európai műszaki értékelést adta ki:
Nem értelmezhető.

9./ A nyilatkozat szerinti teljesítmény

A frakció szemmagysága: 0-63
frakció szemmegoszlási jellemzője: G_{A85}
MSZ EN 12620:2002+A1:2008 szabvány alapján $D=63\text{mm}$
Aprózódással szembeni ellenállás MSZ EN 1097-2:2010 szabvány alapján
- LA érték (%) 28
- LA osztály LA_{30}
Kopásállóság MSZ EN 1097-1:2012 szabvány alapján
- M_{DE} érték (%) 4
- M_{DE} osztály M_{DE10}
Testsűrűség és vízfelvétel MSZ EN 1097-6:2013 szabvány alapján

Frakció			0,063/4,0	4/31,5	31,5/63
Látszólagos testsűrűség	p_a	Mg/m^3	2,65	2,65	2,64
Kemencés szárításon alapuló testsűrűség	p_{rd}	Mg/m^3	2,58	2,61	2,61
Telítettségén és felületi száradáson alapuló testsűrűség	p_{ssd}	Mg/m^3	2,61	2,63	2,62
Vízfelvétel	WA_{24}	%	0,9	0,6	0,4
Frakció aránya		%	28	65	7

Magnézium szulfátos aprózódás MSZ EN 1367-2:2010 szabvány alapján
- tömegveszteség (%) 3
- A magnézium szulfát szerinti besorolási kategória MS_{18}

Hidraulikusan kötött keverékek kötési, szilárdulási folyamatát befolyásoló összetevők:

- A termék a hidraulikus kötés és szilárdulási folyamatot befolyásoló anyagot nem tartalmaz

Szennyeződések vizsgálata szemrevételezéssel:

- A termékben nincsenek olyan idegen anyagok, amelyek a végtermék felhasználására károsak lehetnek.

Fagyállóság/Fagyállóság sóoldatban MSZ EN 1367-1:2007 szabvány alapján

- Tömegveszteség (m%) 0,2/0,3
- Fagyállóság szerinti osztály F_1 / F_1

Klorid Tartalom MSZ EN 1744-1:2009+A1:2013 szabvány alapján

- Vízoldható klorid (C): (%) <0,001%

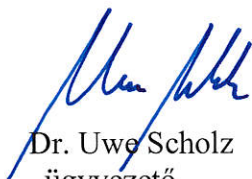
10./ Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 9. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.

A nyilatkozat visszavonásig érvényes.

Nagykanizsa, 2020. december 11.

A gyártó nevében és részéről aláíró személyek


Dr. Uwe Scholz
ügyvezető

Dráva Kavics és Beton Kft.
H-8800 Nagykanizsa, Kemping u. 10.
Adósz.: 10344019-2-20
Raif: 12072507-00146600-00100004


Csókay Károly
termelési igazgató