



Azonosító: Gyé OHK 0-24 (2020/01)

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

- 1./ A terméktípus egyedi azonosító kódja:
OHK 0-24 G_A85 osztályozott homokos kavics
- 2./ Típus-, tétel- vagy sorozat szám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 11. cikk (4) bekezdésében előírtaknak megfelelően:
ETVJ szám: Gy-1/2017.
- 3./ Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:
Adalékanyag betonhoz (MSZ EN 12620:2002+A1:2008)
- 4./ A gyártó neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 11. cikk (5) bekezdésében előírtaknak megfelelően:
**Dráva-Kavics és Beton Kft.
8800 Nagykanizsa, Kemping u. 10.**
Gyártóüzem:
**Gyékényes Kavicsbánya
Gyékényes, 0196/1 hrsz.**
- 5./ Adott esetben annak a meghatalmazott képviselőnek a neve és értesítési címe, akinek a megbízása körében a 12. cikk (2) bekezdésében meghatározott feladatok tartoznak:
**Csókay Károly
(karoly.csokay@dkb.hu)**
- 6./ Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló, az V. mellékletben szereplők szerinti rendszer vagy rendszerek:
2+ rendszer
- 7./ Harmonizált szabványok által szabályozott építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén:
TLI Technológiai, Laboratóriumi és Innovációs Zrt. Tanúsító Iroda, (1112 Budapest, Repülőtéri út 2.), aki elvégezte a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát, végzi az üzemi gyártásellenőrzési folyamatok felügyeletét, vizsgálatát és értékelését a (2+) rendszerben, valamint kiadta a termék Üzemi gyártásellenőrzési tanúsítványát 2095 CPR 119-3 számon.
- 8./ Olyan építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén, amelyekre európai műszaki értékelést adta ki:

Nem értelmezhető.

9./ A nyilatkozat szerinti teljesítmény

A frakció szemmagysága: 0-24
frakció szemmegoszlási jellemzője: G_{A85} f3
MSZ EN 12620:2002+A1:2008 szabvány alapján $D=24\text{mm}$
Aprózódással szembeni ellenállás MSZ EN 1097-2:2010 szabvány alapján
- LA érték (%) 29
- LA osztály LA_{30}
Kopásállóság MSZ EN 1097-1:2012 szabvány alapján
- M_{DE} érték (%) 4
- M_{DE} osztály M_{DE10}
Testsűrűség és vízfelvétel MSZ EN 1097-6:2013 szabvány alapján

Frakció			0,063/4,0	4/31,5
Látszólagos testsűrűség	p_a	Mg/m^3	2,68	2,65
Kemencés szárításon alapuló testsűrűség	p_{rd}	Mg/m^3	2,64	2,60
Telítettségen és felületi száradáson alapuló testsűrűség	p_{ssd}	Mg/m^3	2,66	2,62
Vízfelvétel	WA_{24}	%	0,5	0,7
Frakció aránya		%	40	60

Magnézium szulfátos aprózódás MSZ EN 1367-2:2010 szabvány alapján

- tömegveszteség (%) 6
- A magnézium szulfát szerinti besorolási kategória MS_{18}

Hidraulikusan kötött keverékek kötési, szilárdulási folyamatát befolyásoló összetevők:

- A termék a hidraulikus kötés és szilárdulási folyamatot befolyásoló anyagot nem tartalmaz

Szennyeződések vizsgálata szemrevételezéssel:

- A termékben nincsenek olyan idegen anyagok, amelyek a végtermék felhasználására károsak lehetnek.

Fagyállóság/Fagyállóság sóoldatban MSZ EN 1367-1:2007 szabvány alapján

- Tömegveszteség (m%) 0,1/0,3
- Fagyállóság szerinti osztály F_1 / F_1

Klorid Tartalom MSZ EN 1744-1:2009+A1:2013 szabvány alapján

- Vízoldható klorid (C) <0,001%

10./ Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 9. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős. A nyilatkozat visszavonásig érvényes.

Nagykanizsa, 2020. december 11.

A gyártó nevében és részéről aláíró személyek


Dr. Uwe Scholz
ügyvezető

Dráva Kavics és Beton Kft.
H-8800 Nagykanizsa, Kemping u. 10.
Adósz.: 10344019-2-20
Raf: 12072507-00146600-00100004


Csókay Károly
termelési igazgató