

Azonosító: Gyé OHK 0-8 (2020/01)

## TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

- 1./ A terméktípus egyedi azonosító kódja:  
**OHK 0-8 Gr85 osztályozott homokos kavics**
- 2./ Típus-, tétel- vagy sorozat szám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 11. cikk (4) bekezdésében előírtaknak megfelelően:  
**Nincs külön azonosító.**
- 3./ Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:  
**Adalékanyag betonhoz (MSZ EN 12620:2002+A1:2008)**
- 4./ A gyártó neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 11. cikk (5) bekezdésében előírtaknak megfelelően:  
**Dráva-Kavics és Beton Kft.**  
**8800 Nagykanizsa, Kemping u. 10.**  
Gyártóüzem:  
**Gyékényes Kavicsbánya**  
**Gyékényes, 0196/1 hrsz.**
- 5./ Adott esetben annak a meghatalmazott képviselőnek a neve és értesítési címe, akinek a megbízása körében a 12. cikk (2) bekezdésében meghatározott feladatok tartoznak:  
**Csóky Károly**  
**(karoly.csokay@dkb.hu)**
- 6./ Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló, az V. mellékletben szereplők szerinti rendszer vagy rendszerek:  
**2+ rendszer**
- 7./ Harmonizált szabványok által szabályozott építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén:  
**TLI Technológiai, Laboratóriumi és Innovációs Zrt. Tanúsító Iroda, (1112 Budapest, Repülőtéri út 2.), aki elvégezte a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát, végzi az üzemi gyártásellenőrzési folyamatok felügyeletét, vizsgálatát és értékelését a (2+) rendszerben, valamint kiadta a termék Üzemi gyártásellenőrzési tanúsítványát 2095 CPR 119-3 számon.**
- 8./ Olyan építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén, amelyekre európai műszaki értékelést adta ki:

**Nem értelmezhető.**

- 1 -

9./ A nyilatkozat szerinti teljesítmény

**A frakció szemnagysága:** 0-8  
 frakció szemmegoszlási jellemzője: G<sub>f</sub>85 f3  
 MSZ EN 12620:2002+A1:2008.) szabvány alapján  
**Aprózódással szembeni ellenállás** MSZ EN 1097-2:2010 szabvány alapján  
 - LA érték (%) 29  
 - LA osztály LA<sub>30</sub>  
**Kopásállóság** MSZ EN 1097-1:2012 szabvány alapján  
 - M<sub>DE</sub> érték (%) 4  
 - M<sub>DE</sub> osztály M<sub>DE</sub>10  
**Testsűrűség és vízfelvétel** MSZ EN 1097-6:2013 szabvány alapján

|  |                  |                   |           |          |
|--|------------------|-------------------|-----------|----------|
| Frakció  |                  |                   | 0,063/4,0 | 4,0/31,5 |
| Látszólagos testsűrűség                                  | p <sub>α</sub>   | Mg/m <sup>3</sup> | 2,67      | 2,66     |
| Kemencés szárításon alapuló testsűrűség                  | p <sub>rd</sub>  | Mg/m <sup>3</sup> | 2,62      | 2,61     |
| Telítettségen és felületi száradáson alapuló testsűrűség | p <sub>ssd</sub> | Mg/m <sup>3</sup> | 2,64      | 2,63     |
| Vízfelvétel  | WA <sub>24</sub> | %                 | 0,8       | 0,7      |
| Frakció aránya   |                  | %                 | 36        | 64       |

**Magnézium szulfátos aprózódás**

MSZ EN 1367-2:2010 szabvány alapján  
 - tömegveszteség (%) 6  
 - A magnézium szulfát szerinti besorolási kategória MS<sub>18</sub>

**Hidraulikusan kötött keverékek kötési, szilárdulási folyamatát befolyásoló összetevők:**

- A termék a hidraulikus kötés és szilárdulási folyamatot befolyásoló anyagot nem tartalmaz

**Szennyeződések vizsgálata szemrevételezéssel:**

- A termékben nincsenek olyan idegen anyagok, amelyek a végtermék felhasználására károsak lehetnek.

**Fagyállóság/Fagyállóság sóoldatban** MSZ EN 1367-1:2007 szabvány alapján

- Tömegveszteség (m%) 0,1/0,3  
 - Fagyállóság szerinti osztály F<sub>1</sub> / F<sub>1</sub>

**Klorid Tartalom** MSZ EN 1744-1:2009+A1:2013 szabvány alapján

- Vízoldható klorid (C): <0,001%

10./ Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 9. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.

A nyilatkozat visszavonásig érvényes.

Nagykanizsa, 2020. december 11.

A gyártó nevében és részéről aláíró személyek

  
 Dr. Uwe Scholz  
 ügyvezető

Dráva Kavics és Beton Kft.  
 H-8800 Nagykanizsa, Kemping u. 10.  
 Adósz.: 10344019-2-20  
 Raif: 12072507-00146600-00100004

  
 Csókay Károly  
 termelési igazgató